
二次强化表面应力仪

技 术 要 求

装备编制：

装备审核：

装备审批：

产业研究院审核：

产业研究院审批：

深圳市田野仪器有限公司

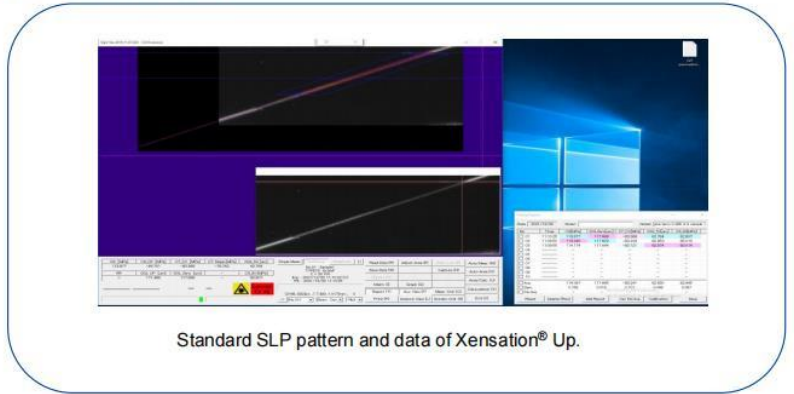
2022 年 9 月 日

目 录

1、总则	1
2、标准和规范	1
3、供货范围及注意事项	1
4、设备技术要求	2
5、仪器验收	3
6、仪器技能操作培训	3
7、仪器售后服务要求	3

Measurement Setup -Na-stress measurement

Orihara SLP tool:
the solution for QC of Na ion-exchange in mass production



1、总则

本总则是招标文件的重要组成部分，投标方所提供的设备、服务应符合本总则的要求。

1.1 本次招标投标方必须为具备制造及安装资质厂家，不允许代理商参加、不允许贴牌。

1.2 对于招标文件中存在的任何含糊、遗漏、相互矛盾之处，或是对于技术规格及其他条件不清楚的，投标方应在开标之前规定的时间内向招标方寻求书面澄清。

1.3 本技术规范及要求提供的是满足招标方最低使用限度的要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，投标方应保证提供符合本技术规格及要求及有关标准、规范的优质产品。

1.4 投标方应对招标方所提供的设备的技术资料、产品质量要求进行合理的设计、选材、制造，提供一整套能符合规定要求的设备，对所提供的所有设备及其部件的安装、调试和售后服务负责，并对整套设备的质量和性能负责。

1.5 招标方保留在签订合同前，对本技术规格及要求补充和修改的权利，投标方应承诺予以配合，如提出修改，具体事项由中标方与招标方另行商定。

1.6 投标方所提供的货物，如若发生侵犯知识产权的行为时，其侵权责任与招标方无关，应由投标方承担相应的责任，并不得损害招标方的利益。

2、标准和规范

2.1 本次招标的设计、安装、验收应满足但不限于下列规范

GB 15763.2-2005 钢化玻璃测试方法

GB/T 18144-2008 玻璃应力测试方法

JC/T 977-2005 化学钢化玻璃

JB/T9329-1999 仪器仪表运输运输贮存基本环境条件及试验方法

GB/T 2829-2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

2.2 投标方提供的所有技术文件中的技术指标除非在技术规格中另作规定外，均应使用相应的国际先进标准、中国国家标准、各行业的相应标准、国际标准化组织标准。

2.3 凡涉及到国家标准、产品生产国标准、行业标准、企业标准的按最高标准执行。若有最新标准规范出版，应以最新的为准。

2.4 招标方有权提出因规范和标准发生变化而产生的补充要求。

2.5 投标方提供货物所使用的度量衡单位除技术规格中另有规定外，统一使用公制单位。

3、供货范围及注意事项

本次招标的二次强化表面应力仪共计1台。投标方负责设备的生产制造，运输、卸车、就位以及现场安装、调试、验收、人员培训和资料交付，并在调试验收合格后办理相关手续，

确保我方合理合法正常使用，招标方负责签署最终完工报告。

3.1 一般要求

3.1.1 投标方保证提供设备为全新的、先进的、成熟的、完整的安全可靠的，且设备的技术性能符合要求。

3.1.2 对设备生产计划、周期、安装周期进行明确说明，并保证能按计划实施，保证交货时间。

3.1.3 对备品备件进行明确说明。

3.1.4 设备由投标方负责安装，并且安装要符合美观。

4、设备技术要求

4.1 设备清单

序号	名称	参数	数量	安装位置
1	二次强化表面应力仪	详见 4.2	1	产线

4.2 技术要求

类别	项目		技术要求（装备）	检测方式
仪器 基本 要求	仪器型号		依据仪器厂家型号	/
	仪器尺寸		依据厂家规格	/
	仪器重量		依据厂家规格	/
技术 参数	应力	测量范围 (MPa)	0-2000	标准样品
		测量精度 (MPa)	$\leq \pm 20$	标准样品
	应力层 深度	测量范围 (μm)	10-200	标准样品
		测量精度 (μm)	$\leq \pm 5$	标准样品
	光源		LD (518nm) 30mw Class 3B	运行测试
配置	兼容性	常规、二强玻璃产品	运行测试	
	测量软件	可设置标准规格限，实现快速判定	运行测试	
消耗	电压 (V)	AC220 \pm 10%，3A	/	
	频率 (Hz)	50/60	/	

5、仪器验收

5.1 使用全新坚固的木箱包装，以适合整体运输和搬运。

5.2 包装箱应标明尺寸、重量、重心及可承力位置等。

5.3 仪器到场验收：开箱前需检查外包装是否完好。

5.4 仪器开箱验收：开箱后仪器保护设施（减震泡沫、缠绕膜、站板等）齐全，仪器外

观、部件无异常。

5.5 仪器出厂合格证书或出厂精度检验报告 1 份。

6、仪器技能操作培训

6.1 厂家负责现场的仪器安装、调试，同时对安装现场所必需由 装备方具备的外界条件，厂家需在仪器到货前 30 天进行书面通知。

6.2 提供仪器的原理、结构及仪器的操作、应急处理方法、维护保养等培训，要求 7 个工作日以内完成，并提供仪器说明书、操作说明和相关的技术资料文档。

6.3 仪器厂商应提供仪器所需的备品备件、消耗物料清单、对应型号及数量等。

6.4 仪器厂商需提供关键部件的品牌及型号清单。

7、仪器售后服务要求

7.1 质量保证期自验收合格之日算起不得低于 12 个月（易损易耗品除外）终身维护。在正常使用的情况下，质保期内出现仪器质量问题，由供方免费维修、更换。

7.2 软件终身免费升级服务。